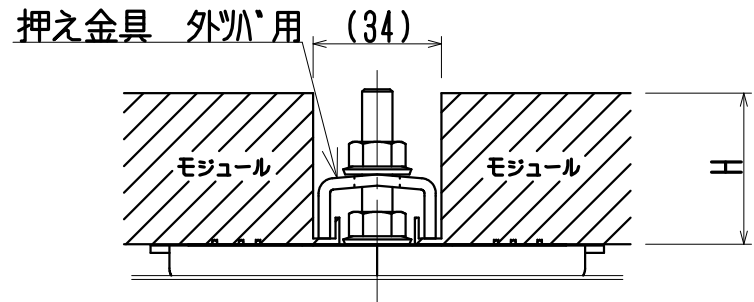
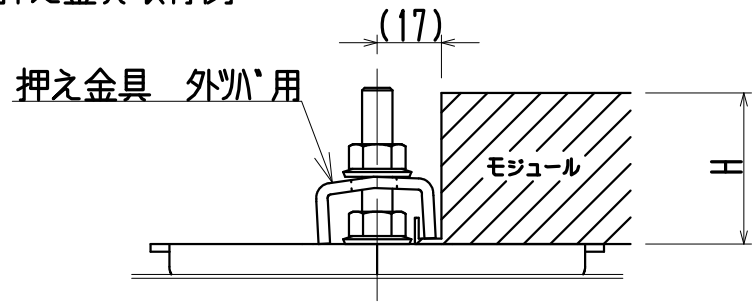


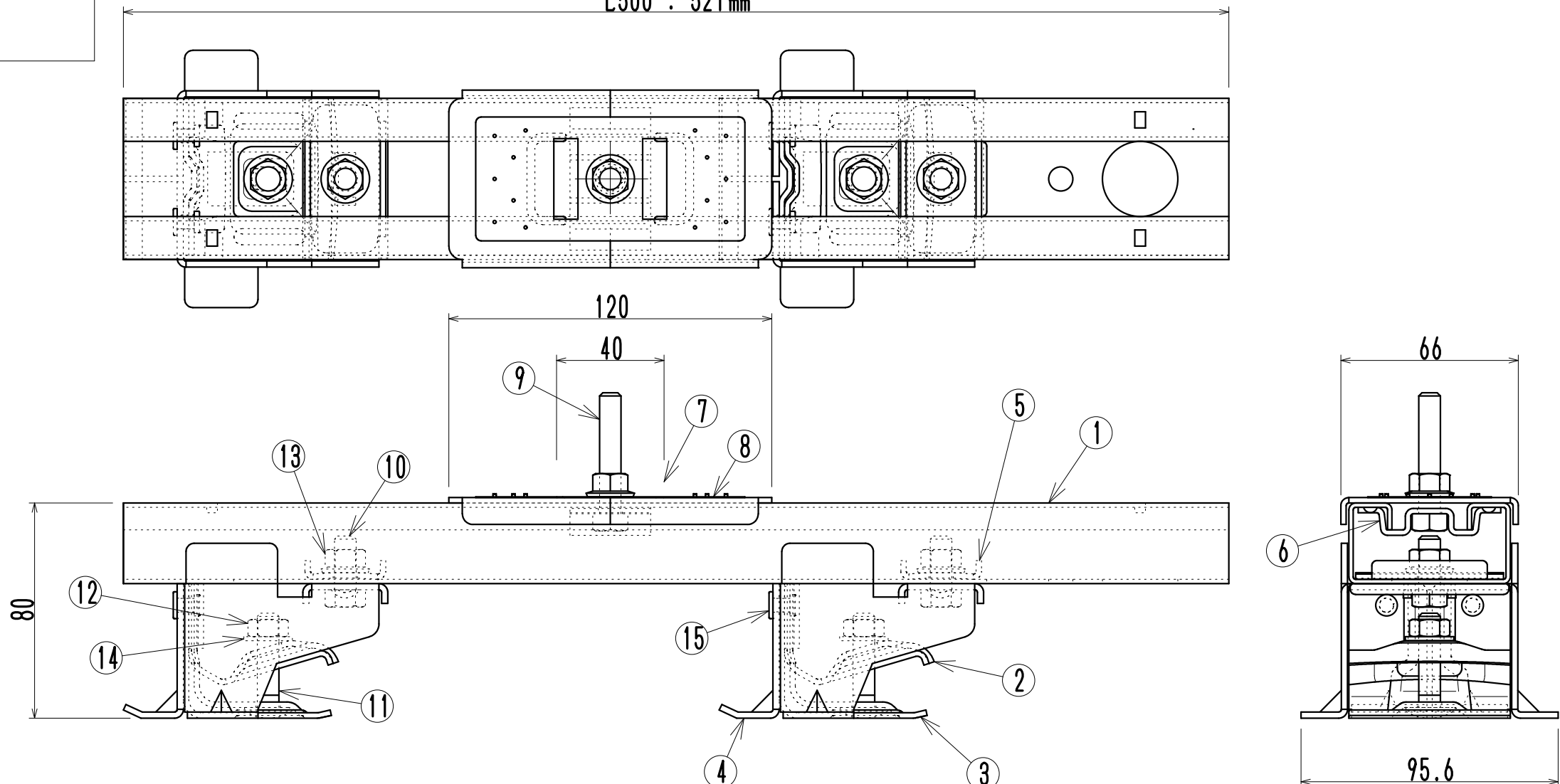
押え金具取付例



品番	部品名	材質・板厚(t)	数量	記事	図面番号
①	PV-ATスライド金具 本体 L411 PV-ATスライド金具 本体 L521	ステン、高耐食性鋼板/t1.6 SUS304/t1.5	1	表面処理 ステン：溶融亜鉛メッキ	Q-ZP-637-00 Q-ZP-638-00
②	後付用 上座(シングル)	ステン、高耐食性鋼板、SUS304/t2.0	2	表面処理 ステン：溶融亜鉛メッキ	Q-ZP-70-00
③	後付用 下座(シングル)	ステン、高耐食性鋼板、SUS304/t2.0	2	表面処理 ステン：溶融亜鉛メッキ	Q-ZP-71-00
④	PV-ATスライド金具 下座	ステン、高耐食性鋼板、SUS304/t2.0	2	表面処理 ステン：溶融亜鉛メッキ	Q-ZP-639-00
⑤	PV-ATスライド金具 下座用固定金具	ステン、高耐食性鋼板、SUS304/t2.0	2	表面処理 ステン：溶融亜鉛メッキ	Q-ZP-640-00
⑥	PV-ATスライド金具 回り止め	ステン、高耐食性鋼板、SUS304/t2.0	1	表面処理 ステン：溶融亜鉛メッキ	Q-ZP-641-00
⑦	PV-直付用受け金具(カバー無)	ステン、高耐食性鋼板、SUS304/t2.0	1	表面処理 ステン：溶融亜鉛メッキ	Q-ZS-627-00
⑧	PV-7ス金具	GL鋼板/t0.4、SUS304/t0.3	1	ステン、高耐食性鋼板はGL鋼板使用	Q-ZS-628-00
⑨	六角ボルト	溶融亜鉛メッキ、SUS304/M8×45	1	ステン、高耐食性鋼板は溶融亜鉛メッキ使用	----
⑩	六角ボルト	溶融亜鉛メッキ、SUS304/M8×20	2	ステン、高耐食性鋼板は溶融亜鉛メッキ使用	----
⑪	根角ボルト	溶融亜鉛メッキ、SUS304/M8×35	2	ステン、高耐食性鋼板は溶融亜鉛メッキ使用	----
⑫	六角ナット	溶融亜鉛メッキ・SUS304/M8	2	ステン、高耐食性鋼板は溶融亜鉛メッキ使用	----
⑬	皿ばねナット	KSGメッキ、SUS304/M8	3	ステン、高耐食性鋼板はKSGメッキ使用	----
⑭	平座金	溶融亜鉛メッキ・SUS304/M8	2	ステン、高耐食性鋼板は溶融亜鉛メッキ使用	----
⑮	平ワッパ	SUSXM7/5×12	4	----	----

L400 : 411 mm  
L500 : 521 mm

<注記> 7ス金具は中間部のみ使用



製品重量：L400 約1,910g、L500 約2,105g

記号	年月日	変更内容	製図	材質	板厚(t)	記事	表面処理	縮尺	用紙	備考	承認	審査	検図	製図	名称	図名	図面番号
								1/2	A3						PV-ATスライド金具L400・L500直付用 受け金具(カバー無)中間・棟部	製品図	Q-ZS-612-00
	2016.2.13	新規作成	山家			別記					イカサ製図 2016.2.13 桑野	イカサ製図 2016.2.13 桑野	イカサ製図 2016.2.13 大竹	イカサ製図 2016.2.13 山家			